

数据穿越功能 Pass-Through

Proface China

Technical Support Department Iris

- 1. 什么是数据穿越功能
- 2. 哪些驱动程序支持数据穿越功能
- 3. 数据穿越功能的安装与卸载
- 4. 数据穿越功能异常时卸载
- 5. 数据穿越功能的应用





2

• 当使用梯形图软件等 Windows 应用程序通过串行接口与外接控制器进行通讯 时,需要将梯形图软件和 外接控制器进行串行连接。



• 在 GP-Pro EX 上,使用数据穿越功能可允许通过一台PROFACE 触摸屏来实现 梯形图软件和外接控制器之间的 通讯。







支持穿越功能的驱动程序列表查询方法 启动GP- Pro EX软件一帮助--手册--控制器/PLC连接手册--数据穿越功能--驱动程序列表 ■ GP-Pro EX控制器/PLC连接手册 ⇔ ⇒ ☆ 4 Back Forward Home Print Pro-face #A## for the best interface GP-Pro EX控制器/PLC连接手册 数据穿越功能 有关使用数据穿越功能所需的驱动程序和系统要求,请参阅以下内容。 有关数据穿越功能的安装和设置,请参阅[数据穿越功能指南]。 当通过SIMATIC S7 MPI Direct驱动程序使用数据穿越功能时,请参阅[SIMATIC S7 MPI Direct驱动程序数据穿越功能指南]。 有关如何连接到人机界面的详情,请点击驱动程序列中的超链接,打开对应驱动程序的PDF文件。 驱动程序列表 制造商 驱动程序 系统要求 A Series CPU Direct 需要以下GPP功能软件包。 Q Series CPU Direct Windows 2000: GX Developer V7或以上 Mitsubishi Electric KV Series CPU Direct • Windows XP: GX Developer V8或以上 Corporation QUTE Series CPU Direct Windows Vista GX Developer V8.58L或以上 FX Series CPU Direct 需要以下编程工具。 MP Series SIO (Extension) MPE720 V5.38/V6.04或以上 需要以下编程工具。 YASKAWA Electric MPE720 V5 38/V6 04或以上 Corporation MP/INVERTER/SERVO Ethernet 注意







数据穿越功能的安装环境: 1,兼容的 GP-Pro EX 软件: GP-Pro EX V1.1 及以上 GP-Pro EX V4.0

2,兼容的操作系统: Microsoft® Windows® 2000 Professional(SP4 及以上) Microsoft® Windows® XP(SP2 及以上)(32 位) Microsoft® Windows Vista®(32 位) Microsoft® Windows® 7(32/64 位) Microsoft® Windows® 8(32/64 位)

3, 安装文件路径 例如: D:\4.0\GPPROEX400000D2\PassThrough



SIMATIC S7 MPI Direct驱动程序使用数据穿越功能时,安装 D:\4.0\GPPR0EX400000D2\PassThrough



四. 数据穿越功能异常时卸载



5

- 如果在安装Pass Through时遇到问题,请按以下步骤(1,2,3)处理:
 - 1, 卸载Pass Through
 - 2, 打开注册表, 检查:

HKEY_LOCAL_MACHINE\SYSTEM\CurrentControlSet\Enum\ACPI\PNP0503\&01 HKEY_LOCAL_MACHINE\SYSTEM\CurrentControlSet\Enum\ACPI\PNP0504\&02 分配给用户的COM口的端口号在Friendly Name这个项目里面,参考下图

	News	Turne	Dete	
PNP0100 PNP0103 PNP0200 PNP0303 PNP0401 PNP0503 PNP0503 PNP0504 PNP0504 PNP0504 PNP0A03 PNP0A03 PNP0A03 PNP0A08 PNP0A08 PNP0A08 PNP0C02 PNP0C04 P	Name (Default) Capabilities Cass Class Class Class DeviceDesc DeviceDesc FriendlyName HardwareID Mfg Service UINumber	Type REG_SZ REG_DWORD REG_SZ REG_DWORD REG_SZ REG_SZ REG_SZ REG_SZ REG_SZ REG_SZ REG_SZ REG_DWORD	Data (value not set) 0x00000086 (134) Ports {4D36E978-E325-11CE-BFC1-08002BE10318} 0x00000000 (0) Pass-Through for User {4D36E978-E325-11CE-BFC1-08002BE10318}\0008 Pass-Through for User (COM7) ACPI\PNP0503 *PNP0503 Hitachi Systems & Services vrcomudrv 0x00000001 (1)	
	<		8	

四.数据穿越功能异常时卸载



6

3,删除PNP0503和PNP0504两个条目。	Permissions for PNP0504
删除方法:	Security
鼠标选择PNP0503/PNP0504,点击右键,	Group or user names:
点击"允许…",勾选"完全控制",如右图	SYSTEM
然后删除	
**注意:	A <u>d</u> d <u>R</u> emove
▶ 在做以上操作之前,为防止意外,请备份您的注册	Permissions for Everyone Allow Deny
表. 根据系统的不同可能需要重新启动计算机	Full Control
▶ 以上於理方注目针对VP系统 加里县WIN7系统	Special Permissions
品作注册主有权阻阻制 可能于注删除上述的西个发目	
探干住加农有权限限制,可能无法删除上处的两个余日,	
写 联	For special permissions or for advanced settings, <u>Advanced</u> click Advanced.





	GP-Pro E	X Pass-Through C	onfiguration loot			
	File(F) Online	e(L) Option(O) Help	(H)			
) 但用FASS INKUUGH上兵	COM No.	GP	Driver	Node		
如图添加虚拟串口连接。	COM7	USB(A to Mini B)	FX Series CPU Direct	PLC1		
			Add (A) Cor	nfie©)	$Delete(\underline{D})$	





(2) 测试与PLC的通讯

启用PLC编程软件,新建一个工程。在传输设置中点击通讯测试以确认与PLC通讯成功。 (注:如图com端口号设置应当与穿越功能对应的虚拟串号一致,本例中为com7)







9

(3)进行PLC程	序写入 PLC写入	
	確接FLL 网络专 □ 站号 □ 产场 PLL类型 FX2N(C) 对象内存	
	文件选择 软元件数据 程序 程序共用 执行 执行	
	参数+程序 选择所 PLC 写入 关闭	
	与八千 程序 MAIN ● ⑦ 软元件注释 COMMENT ● ② 参数 ● PLC参数	



(4) 进行在线监控PLC梯形图 ☐ 工程(E) 编辑(E) 查找/替换(5) 变换(C) 显示(Y) 在线(○) 诊断(D) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H) ▶ 🖬 🖨 ୪ 🖻 🖻 ∽ ∼ 🍭 🎗 🎕 🎽 🏖 🔍 🍭 🎛 🍭 -💽 🕵 📷 🖬 🏗 程序 ↓ / ↓ ↓ ↓ F5 caF10 F10 aF9 빠 1ms RUN RAM M100 X 🖃 🖑 TEST -(Y001 0 □ □ □ 1 ● 参数 M200 -TMOV K100 D100 2 100 -FEND 8



(5) 上下载触摸屏程序

断开与PLC的通讯,即勾选去掉虚拟串口前的复选框。 出现如下图所示的提示:点击YES后将断开与PLC的通讯,进行屏程序上下载。

00	
GP-Pro	EX Pass-Through Configuration Tool
- 2	Please confirm the application communicated with PLC has exited. Continue?
~	Port : COM7
_	GP connect : USB(A to Mini B) Driver : FX Series CPU Direct
-	Node : PLC1
	Yes No
_	
	Add (A) Contig (C) Delete (D)



THANK YOU!



for the best interface